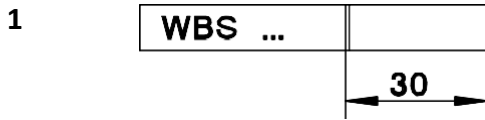




Allgemeine Montagerichtlinien

Heizbänder und Heizkabel

Anschluss mit Kaltende für Heizband **WBS**
Anschlusszubehör WZ 68/WZ 168



Äußeren Kunststoffmantel auf 30 mm entfernen.



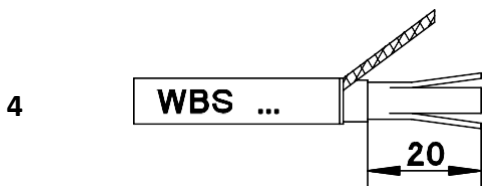
Inneren Aufbau nicht beschädigen!



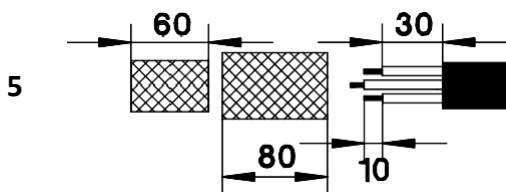
Cu-Geflecht aufspreißen und verdrillen.



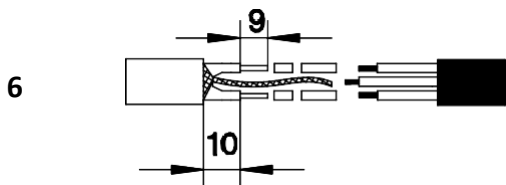
Isolierung 20 mm vom Ende einschneiden und entfernen.



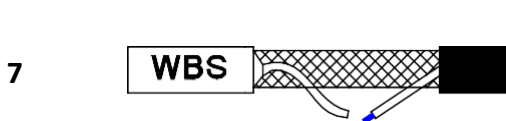
Aderlitzen der Heizelemente auf 20 mm freilegen. Litzen herausziehen und verdrillen, restliches Heizelement entfernen. Zwischen den Litzen ein Dreieck herausschneiden (ca. 5 mm tief). Litzen auf 9 mm kürzen.



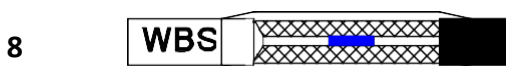
Zuerst die zwei Schrumpfschläuche 80 mm und 60 mm auf die Kaltendenleitungen aufschieben. Äußere Isolation 50 mm abisolieren dann braune und blaue Litze ca. 10 mm kürzen und bei allen 3 Litzen ca. 10 mm die Isolation abtrennen.



Hülse (4,6 x 3 x 7 mm) auf blankes Litzenende des Heizbandes schieben und den Schrumpfschlauch d = 4,8 mm auf die Litzen des Kaltleiters schieben. Blanke Kaltendenlitzen in die Hülsen einschieben und verquetschen. Schrumpfschlauch bis zum Anschlag über die Hülsen schieben und verschrumpfen.



Schrumpfschlauch 60 mm bis an die äußere Isolation des Heizbandes schieben und grün-gelbe Litze rausführen und verschrumpfen. Beide Litzen (grün-gelb und Cu-verdrilltes Geflecht) in die Hülse (5,6 x 3,6 x 7 mm) schieben und verquetschen.



Den Schrumpfschlauch 80 mm so über die ganze Verbindungsstelle schieben, bis er ca. 10 mm über den äußeren Isolationen des Heizbandes und des Kaltleiters liegt und verschrumpfen.

Kontaktdaten

Winkler AG
Englerstrasse 24
69126 Heidelberg
Deutschland

Tel: +49-6221-3646-0
Fax: +49-6221-3646-40
sales@winkler.org
www.winkler.org