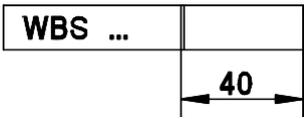




Allgemeine Montagerichtlinien

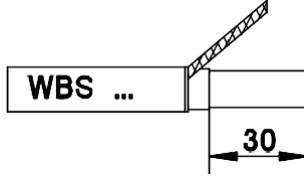
Heizbänder und Heizkabel

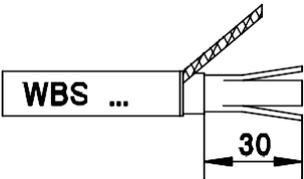
Verbindungsgarnitur für Heizband **WBS**
Anschlusszubehör WZ 69/WZ 169

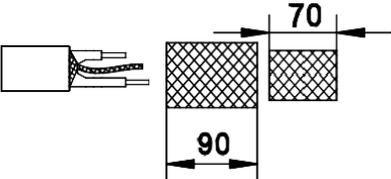
- 1 

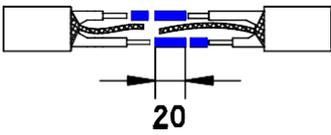
Äußeren Kunststoffmantel der zu verbindenden Heizbänder auf 40 mm entfernen.

 **Inneren Aufbau nicht beschädigen!**
- 2 

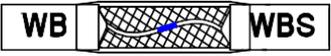
Cu-Geflecht aufspließen und verdrillen.
- 3 

Isolierung 30 mm vom Ende einschneiden und entfernen.
- 4 

Adernlitzen der Heizelemente auf 30 mm freilegen. Litzen herausziehen und verdrillen, restliches Heizelement entfernen. Zwischen den Litzen ein Dreieck herausschneiden (ca. 5 mm tief)
- 5 

Hülse (4,6 x 3 x 7 mm) über die kurzen Enden der blanken Litzen schieben, ferner die Schrumpfschläuche $d = 4,8$ mm auf die langen Enden schieben. Heizbänderlitzen so in die Hülsen schieben, dass die Litzenenden mit den Hülsen abschließen und verquetschen.
- 6 

Schrumpfschläuche gegenseitig bis zum Anschlag über die Hülsen schieben und verschrumpfen.
- 7 

Schrumpfschlauch 70 mm bis an die äußere Isolation der Heizbänder schieben, Cu-Litzen rausführen und verschrumpfen. Beide Cu-Litzen in die Hülse (5,6 x 3,6 x 7 mm) einschieben und verquetschen.
- 8 

Den Schrumpfschlauch 90 mm über die ganze Verbindungsstelle schieben, bis er ca. 10 mm über die äußeren Isolationen der Heizbänder liegt und verschrumpfen.

Kontaktdaten

Winkler AG
Englerstrasse 24
69126 Heidelberg
Deutschland

Tel: +49-6221-3646-0
Fax: +49-6221-3646-40
sales@winkler.org
www.winkler.org